

Flowseal HTS ESD

10-09-2026 / V 6

Omschrijving

Flowseal HTS ESD is een gekleurde, driecomponenten, alifatische, geleidende polyurethaancoating met een uitzonderlijke slijtvastheid en UV-bestendigheid.

Kenmerken en voordelen

- Een van de meest krasbestendige coatings op de markt
- Hoge UV-bestendigheid en kleurvastheid
- Zeer laag verbruik
- Goede geleidbaarheid, geschikt voor toepassing in bestaande ESD-systemen

Toepassingsgebied

Ontwikkeld voor toepassingen waar een zeer hoge duurzaamheid en krasbestendigheid vereist zijn, zoals zwaar belaste fabrieksomgevingen – hoofdverkeersroutes, opslag- en magazijnruimtes, enzovoort. Dankzij de lichte antislip-eigenschappen in combinatie met het eenvoudige reinigingsvermogen is het product ook geschikt voor zones waar vloeistoffen kunnen worden gemorst. Flowseal HTS ESD kan worden gebruikt als afwerklaag over de meeste gladde ESD-kunststofsysteemen om de duurzaamheid en UV-bestendigheid te verhogen, terwijl de geleidende eigenschappen behouden blijven.

Verpakking

Het product wordt geleverd als A+B+C in de volgende verpakkingen:

Eenheid 6,5 kg (4,58 liter) – Deel A 1 kg, Deel B 3,5 kg, Deel C 2 kg

Deel A = Flowseal HTS ESD (A)

Deel B = Flowseal HTS ESD (B)

Deel C = Flowseal HTS ESD (C)

Beschikbare kleur

Het product is leverbaar in de standaardkleuren RAL 7038, RAL 7040 en RAL 9005.

Andere kleuren zijn op aanvraag beschikbaar. Neem voor de levertijden contact op met Customer Service.

Houdbaarheid

Deel A en C – 12 maanden, deel B – 6 maanden vanaf de productiedatum (vermeld op de verpakking), mits bewaard in de originele, ongeopende verpakking.

Opslag

Bewaar op een droge plaats, in de ongeopende originele verpakking, bij een temperatuur tussen +5 °C en +30 °C. Bescherm tegen bevriezing, direct zonlicht, vocht en verontreiniging.

Certificeringen & Goedkeuringen

CE-markering volgens EN 13813 (bij gebruik als onderdeel van een compleet systeem)

Flowseal HTS ESD

Technische informatie

Verschijsing	A: Gekleurde vloeistof B: Transparante vloeistof C: Fijn poeder	
Meng hoeveelheden	A / B / C	1 / 3,5 / 2 (gewichtsdelen)
Dichtheid gemengd product	EN ISO 2811	~ 1,42 kg/dm ³
Vaststofgehalte	[%]	~ 94
Verwerkingstijd bij +20°C	[min]	~ 30
Uithardingsstijd bij +20°C		Handdroog: na 6 uur Licht voetverkeer: na 16 uur Volledige belasting: na 72 uur Volledig uitgehard: na 7 dagen
Omgevings-temperatuur bereik		+15°C - +25°C
Substraat Temperatuurbereik		+10°C - +25°C
Relatieve luchtvochtigheid	[%]	<75
Relatieve Vochtigheid Ondergrond		< 5% (TRAMEX scale or 85% RH BS 8203)

Aanvullende verwerkingsvoorwaarden

Flowseal HTS ESD is een polyurethaancoating met een uithardingsmechanisme dat wordt beïnvloed door vocht. Een verhoogde luchtvochtigheid zal de uithardingsnelheid aanzienlijk verhogen en het vermogen om een gelijkmatige coating aan te brengen en een bevredigend eindresultaat te bereiken, verminderen. Om een optimale verwerkbaarheid van het materiaal te garanderen, wordt aanbevolen om de verpakkingen vóór het aanbrengen minimaal 24 uur te laten acclimatiseren bij een temperatuur tussen +15 °C en +25 °C. De aanbevolen ondergrondtemperatuur is 15 - 25 °C, maar niet lager dan 10 °C. Tijdens het aanbrengen en de eerste uitharding van het product moet de ondergrondtemperatuur minstens 3 °C hoger zijn dan de dauwpunttemperatuur. De temperatuur mag in de 24 uur na het aanbrengen niet onder de 5 °C komen. Een hoge luchtvochtigheid in de vroege stadia van de uitharding kan leiden tot witte, matte oppervlakken (blooming).

Vorbereiding ondergrond

Applicatie-instructies

Het product mag uitsluitend worden aangebracht op kunstharisgebonden ondergronden die zijn voorbereid en geprimerd overeenkomstig de Systemspecificatie/Application Manual. Zorg ervoor dat de ondergrond vrij is van losse deeltjes, vuil, stof en vochtsporen, aangezien deze een goede hechting tussen de lagen kunnen verhinderen of een onjuiste uitharding kunnen veroorzaken.

De voorgeschreven overcoatingstijd van de onderliggende producten moeten altijd in acht worden genomen. Eventuele vloerverwarming dient ruim vóór de applicatie te worden uitgeschakeld en voldoende te zijn afgekoeld.

Breng Flowseal HTS ESD aan op een compatibel kunstharissysteem binnen het voorgeschreven overcoatings interval (doorgaans 16-24 uur na applicatie van het onderliggende product; raadpleeg de betreffende technische datasheet voor specifieke informatie).

Wanneer het product buiten dit tijdsvenster wordt aangebracht op een volledig uitgeharde, gladde epoxy- of PU-basislaag, moet deze basislaag eerst grondig worden ontvet en vervolgens worden geschuurd of gescreend totdat alle glans volledig is verwijderd, bijvoorbeeld met schuurpapier korrel 200. Na het opruwen van het oppervlak dient dit zorgvuldig te worden gestofzuigd en opnieuw te worden ontvet.

Om te waarborgen dat de geleidende eigenschappen van het volledige systeem behouden blijven, moet voorafgaand aan de volledige applicatie een proefvlak worden aangebracht en getest.

Technisch productblad

Flowseal HTS ESD

Opmerking: Vanwege de relatief geringe laagdikte (circa 100 micron) dient de gekozen kleur van Flowseal HTS ESD zoveel mogelijk overeen te komen met de kleur van de ondergrond voor een optimaal esthetisch resultaat. Dit geldt in het bijzonder voor lichte en heldere kleuren.

Overcoaten

Het aanbrengen van meer dan één laag Flowseal HTS ESD kan een negatieve invloed hebben op de uiteindelijke elektrische geleidbaarheid van het systeem. Breng daarom geen extra laag aan, tenzij is vastgesteld dat de geleidbaarheidswaarden voldoen aan de gestelde eisen voor het beoogde gebruik.

Gedetailleerde eisen met betrekking tot de ondergrond en overige applicatieomstandigheden zijn opgenomen in het document Substrate Requirements for Flowcrete Floor Systems.

Mengen

Roer basis A door voordat u verharder B toevoegt. Giet verharder B voorzichtig bij basis A. Meng het geheel gedurende 2 minuten met een mixer op lage snelheid en een spiraalvormige mengarm en zorg ervoor dat het materiaal grondig wordt gemengd, waarbij u ervoor moet zorgen dat er geen lucht in het mengsel komt. Voeg vulmiddel C toe en meng nog een minuut. OPMERKING: Enkele minuten na het mengen van een volledige eenheid zal er schuim op het gemengde product verschijnen. Meng het product in dat geval nogmaals gedurende een minuut en ga verder met het aanbrengen. Vergeet niet om batches/componenten nooit te splitsen. Onjuiste mengverhoudingen of onvoldoende mengen kunnen leiden tot onregelmatige uitharding of kleurverschillen, enz.

Applicatie

Roer de emmer opnieuw door voordat u het materiaal in de verfbak giet, zodat de vulstof weer gelijkmatig in het mengsel wordt opgenomen. Gebruik de roller om de vulstof in de verfbak in suspensie te houden vóór elke verflag (dompel de roller onder, beweeg deze rond in de bak en verwijder overtollig materiaal). Gebruik een verfbak en een kortharige roller van goede kwaliteit (vermijd rollers die veel vezels afgeven).

Breng het product aan door middel van een dompel- en rolprocedure, onmiddellijk gevolgd door kruislings rollen. Zorg ervoor dat er zo min mogelijk luchtbellens ontstaan door te veel rollen. Overschrijd de aanbevolen laagdikte/dekkingsgraad niet ($\sim 0,14 \text{ kg/m}^2 = \sim 100 \text{ micron}$). Kruislings rollen wordt altijd aanbevolen; doe dit onmiddellijk.

Als de hars "vissenogen" begint te vertonen of gaat schiften, rol dan onmiddellijk opnieuw. Afzonderlijke plekken kunnen na ~ 10 minuten opnieuw worden gerold. Controleer de reeds afgewerkte delen om er zeker van te zijn dat er geen 'fish-eyes' zijn ontstaan.

Rol de Flowseal HTS ESD NIET te snel, anders kunnen er microbellen ontstaan door luchtinsluiting.

Vervang de roller om de 45 minuten – wanneer er zich resten beginnen op te hopen aan de uiteinden van de roller of het rollerframe, kan opgehoopte oudere hars een reactie veroorzaken met vers materiaal, wat resulteert in een kortere verwerkingstijd en/of microbellen.

Gereedschap reinigen

Niet-uitgehard materiaal kan worden gereinigd met een oplosmiddel (aceton, xyleen); uitgehard materiaal kan alleen mechanisch worden verwijderd.

Verbruik

$\sim$ maximaal $0,14 \text{ kg/m}^2$

Technisch productblad

Flowseal HTS ESD

Garantie

Tremco CPG garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen die aantoonbaar gebrekkig zijn vervangen, maar geeft geen garantie met betrekking tot de kleur. Tremco CPG is van mening dat de informatie en aanbevelingen in dit document juist en betrouwbaar zijn.

Gezondheid en veiligheidsmaatregelen

Volg de geldende richtlijnen voor gezondheid en veiligheid op het werk die van toepassing zijn op de locatie waar de toepassing plaatsvindt. Raadpleeg voor meer informatie de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten.

Technische ondersteuning

Neem contact op met Tremco CPG Nederland BV via telefoonnummer +31 (0)183 568 019